



# IQ-MOVE

## Automation durch Backblech-Handling

Die kundenseitig bereitgestellten Stikkenwagen werden in der Andockstation positioniert. Über ein Hubportal mit integrierter Entnahmezunge werden die Kuchenbleche vollautomatisch der nachfolgenden Maschine zugeführt.

Nach der Bearbeitung können die Bleche auch automatisch dem Stikkenwagen wieder zugeführt werden.

Durch die modulare Bauweise besteht die Möglichkeit, auch schon bestehende Förderbandanlagen durch den IQ-Move zu automatisieren.

- Reduzierung der Bedienzeiten
- Entlastung des Fachpersonals
- Vollautomatischer Prozess
- Entnahme von verschiedenen Blechen



### TECHNISCHE DATEN

Länge	3370 mm
Breite	1850 mm
Höhe	2620 mm
Gewicht	ca. 1500 kg
Artikel.-Nr.	75000061

### ZUSATZMODULE

- Fernwartungsmodul



cutting and more

# DÖINGHAUS

Döinghaus cutting and more GmbH & Co. KG

Breite Werl 30 | D-33154 Salzkotten

Telefon: +49 (0) 5258 / 21 07 - 0

Telefax: +49 (0) 5258 / 21 07 - 77

E-Mail: [info@cuttingandmore.de](mailto:info@cuttingandmore.de)

[www.cuttingandmore.de](http://www.cuttingandmore.de)

